|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  | |
| **Опросный лист на газосепаратор ГС** | | | | | | | |
| Организация-Заказчик |  | | | | | | |
| Адрес Заказчика |  | | | | | | |
| Телефон Заказчика |  | | | | | | |
| E-mail |  | | | | | | |
| Контактное лицо |  | | | | | | |
| Тип оборудования по ТУ, ОСТ, ГОСТ | |  | | | | | |
| Требуемое количество |  |  | | | | | |
| Внутренний диаметр, мм |  |  | | | | | |
| Длина цилиндрической части, мм | |  | |  |  |  | |
| Общий объем, м3 |  |  | |  |  |  | |
| Толщина стенки аппарата, мм | |  | |  |  |  | |
| Масса аппарата, кг |  |  | |  |  |  | |
| **Характеристика рабочей среды** | | | | | | | |
| Наименование рабочей среды: | | в аппарате |  | | | | |
|  |  | в теплообменном элементе | | |  | | |
| Физическое состояние среды: | | в аппарате |  | | | | |
|  |  | в теплообменном элементе | | |  | | |
| Состав, концентрация, %: |  | в аппарате |  | | | | |
|  |  | в теплообменном элементе | | |  | | |
| Плотность, кг/м3: |  | в аппарате |  | | | | |
|  |  | в теплообменном элементе | | |  | | |
| Склонность к кристаллизации: | | в аппарате |  | | | | |
|  |  | в теплообменном элементе | | |  | | |
| Горючесть, воспламеняемость | | в аппарате |  | | | | |
| (по ГОСТ 12.1.004-91): |  | в теплообменном элементе | | |  | | |
| Взрывоопасность |  | в аппарате |  | | | | |
| (по ГОСТ 12.1.011): |  | в теплообменном элементе | | |  | | |
| Класс опасности |  | в аппарате |  | | | | |
| (по ГОСТ 12.1.007-76): |  | в теплообменном элементе | | |  | | |
| **Параметры процесса** |  |  |  |  |  | | |
| Рабочее давление, Мпа: |  | в аппарате |  | | | | |
|  |  | в теплообменном элементе | | |  | | |
| Рабочая температура, ºС: |  | в аппарате |  | | | | |
|  |  | в теплообменном элементе | | |  | | |
| Расчетное давление, Мпа: |  | в аппарате |  | | | | |
|  |  | в теплообменном элементе | | |  | | |
| Расчетная температура, ºС: | | в аппарате |  | | | | |
|  |  | в теплообменном элементе | | |  | | |
| **Материал** |  |  |  |  |  | | |
| Материал корпуса аппарата: | |  | | | | | |
| Материал деталей соприкасающихся с рабочей средой: | | | |  | | | |
| Материал ответных фланцев | |  | | | | | |
|  | |  | | | | | |
| Материал прокладок |  |  | | | | | |
| Материал крепежа |  |  | | | | | |
| Вызывает ли среда коррозионное растрескивание: | | |  |  | да | нет |  |
| Метод контроля сварных швов: | |  | | | | | |
| Тип опор |  |  | | | | | |
| Исполнение фланцев, соприкасающихся с рабочей средой (по ГОСТ 28759.3-90): | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| Необходимость деталей для крепления теплоизоляции: | | | |  | да | нет | |

Необходимость приварки подкладных пластин для площадок и лестниц

(для аппаратов, работающих при давлении более 0,07МПа): да нет Средняя температура наиболее холодной пятидневки, ºС

Наличие штуцеров: да нет

Место установки:

Минимально возможная температура стенки аппарата под давлением, ºС

Сейсмичность района, балл Ожидаемый срок службы, лет **Объем поставки**

Емкостной аппарат Площадки обслуживания Ответные фланцы, прокладки, крепеж Анкерные болты Змеевик обогрева Рубашка обогрева ЗИП

Антикоррозионное защитное покрытие внешней/внутренней поверхностей емкости:

Дополнительная информация: